

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14,  
comma 1, lett. F, D. LGS. N° 33/2013 E ART.2 LEGGE N° 441/1982

(anno di riferimento 2017)

Il sottoscritto Stefano Flamini nato a Nuoro il 14/09/1968, in qualità di Presidente di ATP Nuoro, avente sede legale in Nuoro in Via Eugenio Montale 5. Sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art.76 del D.P.R. 28-12-2000 n° 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci,

### DICHIARA

Che alla data del 09 maggio 2017 la propria situazione patrimoniale e reddituale era così composta:

**1. Diritti reali su beni immobili:**

- 16,66% su immobile di cui alla rendita catastale di €. 62,00
- 16,66% su immobile di cui alla rendita catastale di €. 426,00
- 8,33% su immobile di cui alla rendita catastale di €. 349,00

**2. Beni reali su beni mobili registrati:**

Autovettura Fiat Idea - Immatricolazione anno 2004

**3. Azioni Societarie: NO**

**4. Quote di partecipazione in società:** 25% Ottava srl

**5. Cariche Sociali:**

**Tipo di carica:** Presidente del Consiglio di Amministrazione

**Denominazione della società:** ATP Nuoro

**Compenso annuo lordo:** .....

**Nomina:** Deliberazione dell'Assemblea Consortile n. 1 del 09 maggio 2017

**Scadenza:** .....

Sul proprio onore afferma che l'ante scritta dichiarazione corrisponde al vero.



---

Nuoro li 19/06/2017